

Becherwerke

Bucket Elevators



Sortenreine Förderung für höchste Qualitätsansprüche

Homogeneous Conveying for Highest Quality Demands

Dem Markt entsprechend entwickelte Doubrava ein Becherwerk für den Einsatz überall dort, wo Materialvermischung Qualitätsverminderung bedeutet. Es sichert die sortenreine Förderung von Schüttgütern.

According to the market requirements, Doubrava developed a bucket elevator for applications with materials where cross-contamination results in loss of product quality. This bucket elevator ensures homogeneous conveying of bulk materials.



Becherwerk mit Schöpfwanne
Bucket elevator with bottom-tray

Your advantages

- Homogeneous vertical conveying
- Ideal also for sticky and moist bulk materials
- Belt bucket elevator for fine-grained materials up to 120° C
- Chain bucket elevator for coarse-grained materials above 120° C



Keine Vermischung bei Materialwechsel

No cross-contamination during material changes

Die Schöpfwanne wird im Bedarfsfall automatisch gehoben und die Fußstation leer gefördert, sodass beim Materialwechsel keine Vermischung möglich ist.

The bottom-tray can be lifted automatically to empty the bottom station, so that in case of material changes no cross-contamination is possible.



Restlosentleerung – auch bei klebrigen Schüttgütern

Residue-free discharge – also for sticky bulk materials

Ein Vollgummibecher ist einvulkanisiert in einen Rahmen mit dreiseitiger Schöpfkante. Durch seine Eigenverformbarkeit wird die Anbackung auch schwierigen Fördergutes verhindert und eine Restlosentleerung gewährleistet.

Becherbefestigungen mit Gummischlaufen verhindern das Eindringen von Fördergut zwischen Band und Becher.

The bucket, completely formed out of rubber, is vulcanized into a three-sided scoop-frame. Due to the flexibility of the rubber, material caking is prevented ensuring residue-free discharge.

Bucket attachments with rubber-loops avoid material penetration between conveying belt and bucket.



Ausführung mit Vollgummibecher
Design with rubber buckets



Ausführung der Becher mit Gummiboden
Bucket with bolted rubber bottom

Gurtbecherwerk

Belt Bucket Elevator

Doubrava Gurtbecherwerke zur Senkrechtförderung von Materialien bis Korngröße 50 mm und Temperaturen bis 120° C.

Doubrava Belt Bucket Elevators for vertical conveying of materials up to 50 mm grain size and temperatures up to 120° C.

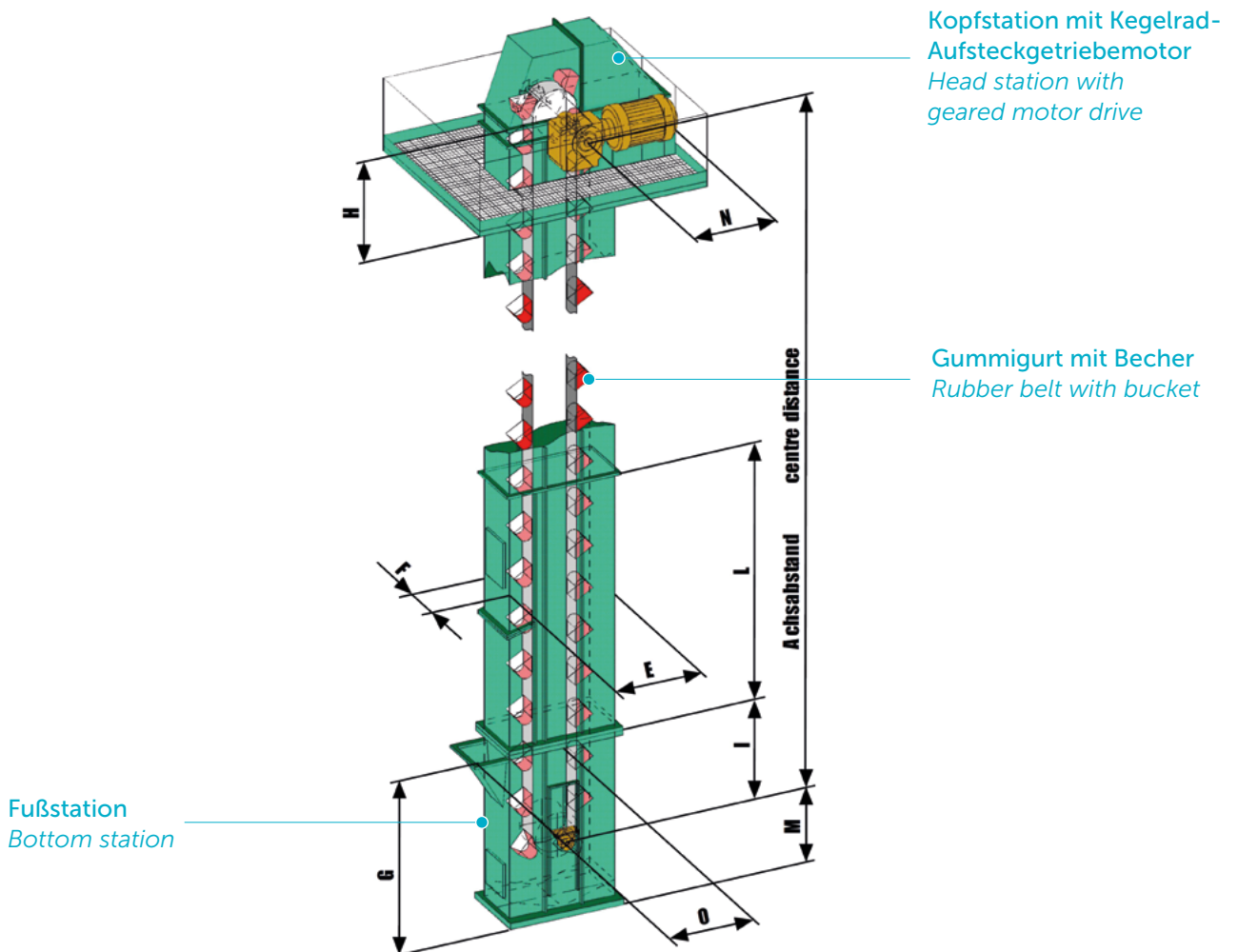
Type	Becherbreite <i>Bucket Width</i>	E	F	G	H	I	L	M	N	O
GBW 100	100	650	220	800	550	550	1920	450	625	570
GBW 160	160	1000	400	1600	700	1040	2530	710	905	858
GBW 200	200	1050	450	1600	700	1040	2530	710	1028	880
GBW 250	250	1200	500	1850	850	1200	2530	800	1145	950
GBW 315	315	1250	600	1850	850	1200	3030	800	1267	983
GBW 400	400	1400	700	2050	1000	1300	3030	900	1400	1058
GBW 500	500	1600	800	2550	1200	1500	3030	1200	1505	1360
GBW 630	630	1800	950	2750	1300	1600	3030	1300	1600	1500
GBW 800	800	2000	1150	2900	1400	1600	3040	1500	1800	1600
GBW 1000	1000	2400	1350	3000	1500	1650	3040	1550	2000	1800
GBW 1250	1250	2500	1600	3350	1600	1700	3040	1700	2145	1850

Das Abmaß G kann in Ausnahmefällen um bis zu 400 mm verringert werden.

Ausführungen: bis GBW 400: Einzelschacht, Spindelspannstation, ab GBW 500: Doppelschacht, Gewichtspannstation.

Dimension G can be reduced up to 400 mm in exceptional cases.

Design: up to GBW 400: single casing, spindle tensioning station, from GBW 500: double casing, weight tensioning station.



Kettenbecherwerk

Chain Bucket Elevator

Doubrava Kettenbecherwerke zur Senkrechtförderung grobkörniger Materialien mit Temperaturen über 120° C.

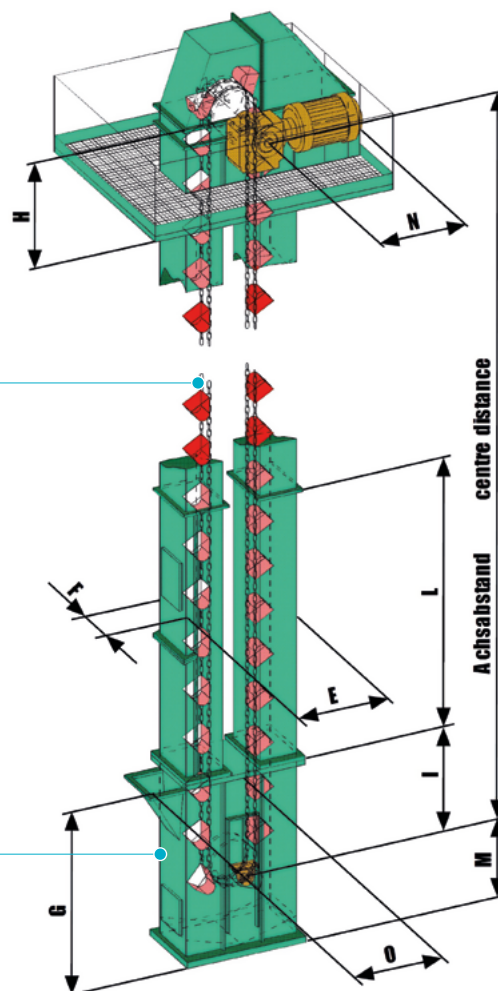
Doubrava Chain Bucket Elevators for vertical conveying of coarse grained materials and temperatures over 120° C.

Type	Becherbreite <i>Bucket Width</i>	E	F	G	H	I	L	M	N	O
KBW 160	160	1000	280	1120	630	450	2530	750	800	850
KBW 200	200	1050	355	1120	630	450	2530	750	850	850
KBW 250	250	1200	400	1250	750	500	2530	900	1000	850
KBW 315	315	1250	475	1250	850	500	3030	900	1050	980
KBW 400	400	1400	560	1400	850	600	3030	950	1150	1170
KBW 500	500	1600	670	1600	1000	700	3030	1060	1350	1350
KBW 630	630	1800	800	1800	1120	700	3030	1250	1550	1500
KBW 800	800	2000	1000	2000	1250	750	3040	1400	1700	1700
KBW 1000	1000	2400	1200	2400	1350	1050	3040	1550	2000	1900
KBW 1250	1200	Maße auf Anfrage / Dimensions on request								

KBW 160 – 1250 mit Gewichtspannstation.
KBW 160 – 1250 with weight tensioning station.



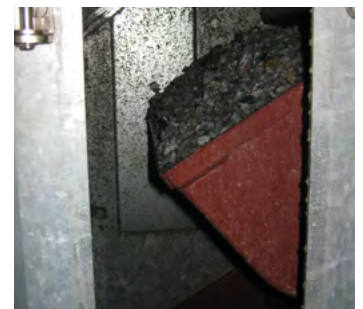
Einsatzgehärtete Ketten mit Becher
Case-hardened chains with bucket



Fußstation
Bottom station



Vollgummibecher
Rubber bucket



Stahlbecher
Steel bucket

Geschäftsfelder









Business Units

2015 wurde die Doubrava Industrieanlagenbau GmbH in die Christof Industries GmbH integriert. Mit der Eingliederung in die leistungsstarke, international aufgestellte Christof Industries ergeben sich für unsere Kunden umfassende Synergien im Produkt- und Leistungsportfolio.

Schlüsselfertige Industrieanlagen

- Trockenbaustoffwerke
- Fördertechnik

Produktportfolio

- Förderbänder für Schüttgut 
- Spezialförderbänder
- Doppelgurtförderer 
- Wellkantenförderer
- Förderschnecken 
- **Becherwerke** 
- Pneumatische Förderung
- Silotechnik 
- Industriewaagen 
- Faserdosiergerät 
- Kippbunker 
- Stahlbau

Doubrava Schüttguttechnik- und Anlagen-Know-how wird in folgenden Industrien eingesetzt:









- Bau und Zement
- Trockenbaustoff
- Klinker
- Kalk und Gips
- Chemie und Düngemittel
- Kies und Sand
- Hütten und Bergbau
- Ziegel
- Salz
- Papier
- Zellstoff
- Leichtbeton
- Lebensmittel
- Futtermittel
- Müllsortierung
- Umwelttechnik
- Glas
- Hafenanlage

In 2015, Doubrava Industrieanlagenbau GmbH merged with Christof Industries GmbH, a global leader in this field. This merger created extensive synergies in the range of products and services we can offer our customers.

Turn-key Industrial Systems

- Dry Mortar Plants
- Material Handling Systems

Product Portfolio

- Belt Conveyors for Bulk Materials 
- Special Belt Conveyors
- Double Belt Conveyors 
- Side Wall Vertical Conveyors
- Screw Conveyors 
- **Bucket Elevators** 
- Pneumatic Conveying
- Silo Technology 
- Industrial Weighhoppers 
- Fiber Batch Feeder 
- Tipping Hopper 
- Steel Construction

Doubrava's Bulk Material and Plant Design Expertise is used in the following Industries:

- Building and Cement
- Dry-Mix Mortar
- Clinker
- Lime and Gypsum
- Chemical and Fertiliser
- Gravel and Sand
- Mining
- Brick
- Salt
- Paper
- Cellulose
- Lightweight Concrete
- Food
- Animal Feed
- Waste Sorting
- Environmental Technology
- Glass
- Port Installations

